

Opublikowany w Serwis Urzędu Miejskiego w Koszalinie (<https://www.koszalin.pl>)

[Strona główna](#) > Dostawa fabrycznie nowych, niskopodłogowych autobusów miejskich o napędzie elektrycznym wraz z ładowarkami w ramach projektu pn. „Zeroemisyjne autobusy dla zrównoważonej mobilności Koszalina - etap II”

Dostawa fabrycznie nowych, niskopodłogowych autobusów miejskich o napędzie elektrycznym wraz z ładowarkami w ramach projektu pn. „Zeroemisyjne autobusy dla zrównoważonej mobilności Koszalina - etap II”

30.04.2026



1) Na podstawie art. 41 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2024 r., poz. 1320 z późn. zm.), Prezydent Miasta Koszalina Zarządzeniem nr 312/1039/26 z dnia 18 lutego 2026 r. wyznaczył Urząd Miejski w Koszalinie jako właściwy do przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, do którego stosuje się przepisy ww. ustawy Prawo zamówień publicznych, na dostawę fabrycznie nowych, niskopodłogowych autobusów miejskich o napędzie elektrycznym wraz z ładowarkami, w imieniu i na rzecz Zarządu Dróg i Transportu w Koszalinie.

2) W ODNOŚNIK (poniżej): Adres strony internetowej prowadzonego postępowania, a także adres strony internetowej, na której udostępniane będą zmiany i wyjaśnienia treści SWZ oraz inne dokumenty zamówienia bezpośrednio związane z postępowaniem o udzielenie zamówienia (link prowadzący bezpośrednio do widoku postępowania na Platformie e-Zamówienia).

[odnośnik](#) ^[1]

Adres źródłowy:

<https://www.koszalin.pl/pl/zamowienia-publiczne/dostawy/dostawa-fabrycznie-nowych-niskopodlogowych-autobusow-miejskich-o>

Odnosiniki

[1] <https://ezamowienia.gov.pl/mp-client/search/list/ocds-148610-1aa9df82-2948-4ad3-8fb0-77ee22c44752>